

## FIBRAS DE POLIPROPENO FIBRILADO DE ALTA TENACIDAD PARA REFORZAR Y REDUCIR LA FISURACION DEL HORMIGÓN.

### DESCRIPCIÓN

Son unas fibras de polipropeno fibrilado de alta tenacidad, de 19 mm de longitud y 10  $\mu\text{m}$ , recomendada para su uso en hormigones y morteros de hasta 7 cm de espesor, como refuerzo del mismo y cuando se desee reducir las fisuras por retracción de las masas en estado plástico. Las fibras están tratadas para mejorar el mojado y la dispersión con la pasta de cemento e incrementar la capacidad de contacto y adhesión entre fibras y el hormigón en estado sólido endurecido.

### CARACTERÍSTICAS

- Peso reducido y fácil de aplicar.
- Químicamente inertes.
- No se oxidan. No se pudren.
- Resistentes a los alcalis del cemento.
- Propiedades hidrófugas.
- Alta resistencia a la tracción.
- Bajo modulo de elasticidad.
- Excelente adherencia a la matriz de hormigón.
- Controlan la retracción plástica, reduciendo la formación de fisuras.
- Sustituyen a las mallas electrosoldadas (antifisuras)
- Reducen las juntas de retracción.

### MODO DE EMPLEO

Se utiliza agregando 1 bolsa del producto por metro cúbico de hormigón, es decir, una dosificación de 0.9 kg/cm<sup>3</sup>.

La forma de incorporarlo es como un componente más, adicionándolo en seco durante 2 a 4 minutos, añadiendo después el agua; o bien con la masa ya realizada, añadir las fibras a la hormigonera y batir durante 4 a 6 minutos a una velocidad de 12 rpm, para asegurar una mezcla homogénea.

### ESPECIFICACIONES

Peso específico .....	0.900 g/cm <sup>3</sup>
Longitud .....	19 mm
Punto de fusión .....	160°C – 170°C
Punto de inflamación .....	590°C
Registro de ductilidad .....	bajo
Conductividad eléctrica .....	baja
Resistencia a los ácidos y sales .....	alta
Resistencia a la tracción .....	0.28-0.77 KN/mm <sup>2</sup>
Coeficiente de elasticidad (modulo de Young) .....	2.1-3.5KN/mm <sup>2</sup>

Resistencia a los álcalis y agentes químicos..... buena

## **RECOMENDACIONES ESPECIALES**

- Se usaran dosificaciones de cemento mínimas de 250 kg/m<sup>3</sup>.
- Los áridos a emplear para hormigones y morteros serán los comprendidos entre 10 y 25 mm.
- En prefabricados se añadirá a la masa en seco mezclándose durante 2 a 4 minutos antes de añadir el agua.
- Este producto no sustituye a ninguna armadura o mallazo estructural.

## **APLICACIONES**

- Enfoscados y morteros de restauración.
- Hormigonado de forjados y capas de compresión.
- Revestimientos de túneles y galerías
- Construcciones variadas: piscinas, depósitos, plataformas; etc.
- Prefabricados (bordillos, tubos, celosías, jardineras, etc.)
- Hormigones proyectados.
- Hormigones ligeros.

## **VENTAJAS**

- Refuerza la estructura del hormigón tridimensionalmente.
- Reduce la retracción plástica de hormigones y morteros, siendo hasta 7 veces menor que sin la incorporación de las fibras.
- Incrementa la tenacidad del hormigón o mortero.
- Aumenta la resistencia al agrietamiento por impacto.
- Disminuye la permeabilidad y la absorción de agua.
- Aumenta la resistencia a los ciclos de hielo / deshielo.
- Alarga la durabilidad de las estructuras de hormigón y mortero.
- Distribución homogénea de las fibras frente a la dificultad de la situación de las mallas electro soldadas cuando se hace la puesta en obra del hormigón.
- Mejora la trabajabilidad del hormigón y elimina el resudado de la lechada.
- Permite una menor adición de agua a las masas, ya que un exceso de esta podría producir segregaciones.
- Elimina manipulaciones de mallazo y movimientos de grúa, con costes de mano de obra innecesaria.

## **PRESENTACIÓN**

En cajas de cartón con 18 bolsas de 0.900 Kg.

Se almacenaran sobre una superficie limpia y seca, bajo techado.

**Socyr 99, S.L. PI. Enchilagar Del Rullo P-17 46191 Vilamarxant (Valencia)**

Tel.96 271 24 23 Fax.:96 271 5135 [www.socyr.com](http://www.socyr.com) / [socyr@socyr.com](mailto:socyr@socyr.com)