

FIBRAS DE POLIPROPENO FIBRILADO DE ALTA TENACIDAD PARA REFORZAR Y REDUCIR LA FISURACION DEL HORMIGÓN.

DESCRIPCIÓN

Son unas fibras de polipropeno fibrilado de alta tenacidad, de 19 mm de longitud y 10 μ m, recomendada para su uso en hormigones y morteros de hasta 7 cm de espesor, como refuerzo del mismo y cuando se desee reducir las fisuras por retracción de las masas en estado plástico. Las fibras están tratadas para mejorar el mojado y la dispersión con la pasta de cemento e incrementar la capacidad de contacto y adhesión entre fibras y el hormigón en estado sólido endurecido.

CARACTERÍSTICAS

- Peso reducido y fácil de aplicar.
- Químicamente inertes.
- No se oxidan. No se pudren.
- Resistentes a los alcalis del cemento.
- Propiedades hidrófugas.
- Alta resistencia a la tracción.
- Bajo modulo de elasticidad.
- Excelente adherencia a la matriz de hormigón.
- Controlan la retracción plástica, reduciendo la formación de fisuras.
- Sustituyen a las mallas electrosoldadas (antifisuras)
- Reducen las juntas de retracción.

MODO DE EMPLEO

Se utiliza agregando 1 bolsa del producto por metro cúbico de hormigón, es decir, una dosificación de 0.900 Kg/cm³.

La forma de incorporarlo es como un componente más, adicionándolo en seco durante 2 a 4 minutos, añadiendo después el agua; o bien con la masa ya realizada, añadir las fibras a la hormigonera y batir durante 4 a 6 minutos a una velocidad de 12 rpm, para asegurar una mezcla homogénea.

ESPECIFICACIONES

Peso específico	0.750 Kg/cm ³
Longitud	19 mm
Punto de fusión	160°C – 170°C
Punto de inflamación	590°C
Registro de ductilidad	bajo
Conductividad eléctrica	baja
Resistencia a los ácidos y sales	alta
Resistencia a la tracción	0.28-0.77 KN/mm ²
Coeficiente de elasticidad (modulo de Young)	2.1-3.5KN/mm ²
Resistencia a los álcalis y agentes químicos.....	buena

RECOMENDACIONES ESPECIALES

- Se usaran dosificaciones de cemento mínimas de 250 kg/m³.
- Los áridos a emplear para hormigones y morteros serán los comprendidos entre 10 y 25 mm.
- En prefabricados se añadirá a la masa en seco mezclándose durante 2 a 4 minutos antes de añadir el agua.
- Este producto no sustituye a ninguna armadura o mallazo estructural.

APLICACIONES

- Enfoscados y morteros de restauración.
- Hormigonado de forjados y capas de compresión.
- Revestimientos de túneles y galerías
- Construcciones variadas: piscinas, depósitos, plataformas; etc.
- Prefabricados (bordillos, tubos, celosías, jardineras, etc.)
- Hormigones proyectados.
- Hormigones ligeros.

VENTAJAS

- Refuerza la estructura del hormigón tridimensionalmente.
- Reduce la retracción plástica de hormigones y morteros, siendo hasta 7 veces menor que sin la incorporación de las fibras.
- Incrementa la tenacidad del hormigón o mortero.
- Aumenta la resistencia al agrietamiento por impacto.
- Disminuye la permeabilidad y la absorción de agua.
- Aumenta la resistencia a los ciclos de hielo / deshielo.
- Alarga la durabilidad de las estructuras de hormigón y mortero.
- Distribución homogénea de las fibras frente a la dificultad de la situación de las mallas electro soldadas cuando se hace la puesta en obra del hormigón.
- Mejora la trabajabilidad del hormigón y elimina el resudado de la lechada.
- Permite una menor adición de agua a las masas, ya que un exceso de esta podría producir segregaciones.
- Elimina manipulaciones de mallazo y movimientos de grúa, con costes de mano de obra innecesaria.

PRESENTACIÓN

En cajas de cartón con 22 bolsas de 0.750 Kg. Se almacenaran sobre una superficie limpia y seca, bajo techado.